

## Instructiuni de operare

### 1. Utilizare:

1.1. Fabrica noastra produce doua tipuri de universale strung cu 3 falci.

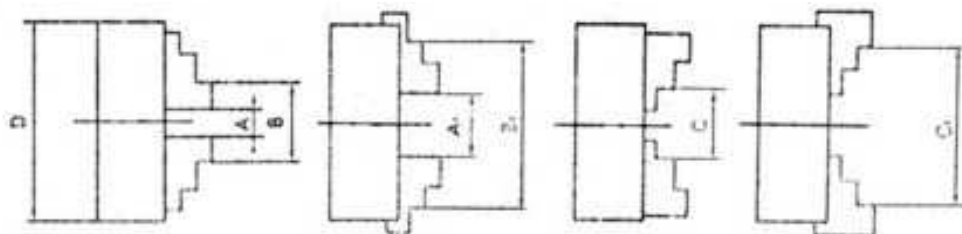
1.1.1 Falca solida: mandrina are doua seturi de falci: interne si externe. Ele se folosesc separat

1.1.2. Falca convertibila: Falca compusa din falca superioara si falca principala. Poate fi reglata catre falcile interne si externe la cererea dumneavoastra. Falca usoara poate fi facuta de catre operator prin polizarea piesei de lucru sa fie fixa (dupa cum indica diagrama) daca este necesara o mai mare acuratete

1.2 Pentru ca universalul sa fie precis, ar trebui curatat regulat

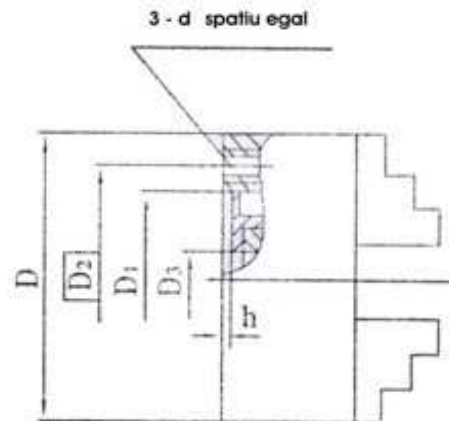
### 2. Categoriile fixarii

Dia. mandrinei D	Falci interne		Falci externe
	A ~ A1	B ~ B1	C ~ C1
80	2 ~ 22	25 ~ 70	22 ~ 63
100	2 ~ 30	30 ~ 90	30 ~ 80
110	2 ~ 30	30 ~ 100	30 ~ 85
125	2.5 ~ 40	38 ~ 125	38 ~ 110
130	3 ~ 40	40 ~ 130	40 ~ 120
160	3 ~ 55	50 ~ 160	55 ~ 145
165	4 ~ 60	52 ~ 165	52 ~ 150
190	4 ~ 70	65 ~ 190	65 ~ 190
200	4 ~ 85	65 ~ 200	65 ~ 200
240	7.5 ~ 100	70 ~ 250	92 ~ 250
250	6 ~ 110	80 ~ 250	90 ~ 250
315	10 ~ 140	95 ~ 315	100 ~ 315
320	10 ~ 140	95 ~ 320	100 ~ 320
325	11 ~ 180	90 ~ 350	180 ~ 340
380	15 ~ 220	90 ~ 400	195 ~ 400
400	15 ~ 210	120 ~ 400	120 ~ 400
500	25 ~ 280	150 ~ 500	150 ~ 500



1. Dimensiunea montarii ( vezi schita si tabe<sup>1</sup>)

3 - d - distanta egala



unitate: mm

Dia.mandrinei	D1	D2	D3	H	d
80	55	66	16	3	M6
100	72	84	22	3	M8
110	72	84	22	3	M8
125	95	108	30	3	M8
130	100	115	30	3.5	M8
160	130	142	40	5	M8
165	130	145	40	4.5	M8
190	155	172	55	5	M10
200	165	180	60	5	M10
240	195	215	70	5	M12
250	206	226	80	5	M12
315	260	285	100	5	M16
320	270	290	100	5	M16
325	272	296	100	5	M16
380	325	350	130	5	M16
400	340	368	130	5	M16
500	440	465	200	6	M16

Certificat:

Mandrina de autocentrare cu 3 falci

MODEL:GB4346-4347-84

Standard adoptat GB4346-4347-84

Aceasta mandrina a fost testata si s-a demonstrat ca este calificata pentru ex. Munca

Testul a fost efectuat de catre producator